

CMV TH 18

Гидравлическая буровая установка



Mc DRILL TECHNOLOGY

Гидравлическая буровая установка
Hydraulic piling rig



Технические характеристики

Technical features

CMV TH 18 Гидравлическая буровая машина

Гидравлическая буровая машина модели TH 18 разработанная группой CMV и усовершенствованная инженерами-проектировщиками компании MDT состоит из гусеничной базы и бурового модуля, позволяющего модифицировать конфигурацию машины для выполнения различных видов буровых работ: бурения келли-штангой фрикционного или замкового типа, с использованием обсадного стола, бурения непрерывным шнеком по технологии CFA, бурения под сваи методом Soil Displacement с уплотнением грунта, сооружения ограждающих конструкций типа «стена в грунте».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Автоматическая установка в рабочее состояние

Машина TH 18 снабжена системой автоматической установки частей машины в рабочее состояние и не требует трудоемкой работы обслуживающего персонала. Приведение доставленной на объект машины в рабочее состояние, и наоборот, подготовка машины к транспортировке, выполняется просто и быстро, без использования вспомогательного крана.

Раздвижные гусеницы

Для удобства транспортировки и обеспечения высокой устойчивости машины во время работы, TH18 оснащена раздвижной ходовой частью. Управление раздвижением гусениц осуществляется из кабины машиниста-оператора.

База машины

В основной части корпуса машины TH 18 расположены: дизельный двигатель; прочный гидравлический контур с узлами высокого давления и соединениями типа JIC; гидравлический распределитель; гидравлический масляный бак; топливный бак; система гидравлических и воздушных фильтров; гидравлические насосы. Система охлаждения гидравлического масла специально спроектирована для работы в условиях экстремальных температурных режимов.

Гидравлическая система

Гидравлическая система машины TH 18 выполнена из высококачественных компонентов и позволяет совмещать работу лебедок, системы задавливания-извлечения с вращением роторного стола.

Роторный стол

Роторный стол установки TH 18 снабжен тремя гидромоторами, двумя основными и одним отвечающим за скорость разгрузки. В зависимости от свойств грунта и применяемого типа оборудования, оператор-машинист может легко адаптировать эксплуатационные характеристики роторного стола, благодаря системе автоматической регулировки крутящего момента и постоянного контроля скорости.

Встроенные гидравлические лебедки

В раму машины TH 18 встроены две мощные лебедки: основная и дополнительная, каждая из которых оборудована безопасным устройством ограничителя хода. Основная лебедка оборудована гидравлической системой управления свободного разматывания для автоматического высвобождения троса лебедки во время бурения и устройством автоматической остановки разматывания троса при достижении дна скважины.

Кабина оператора

Звукоизолированная кабина машиниста-оператора выполненная с использованием металлической защиты и аварийным выходом, обеспечивает необходимый комфорт и оснащена регулируемым креслом, воздушным кондиционером и подогревом. Рычаги и джойстики на панели управления расположены в наиболее удобных для оператора местах. Также на панели управления расположены дисплеи, на которые выводится информация с датчиков контроля вертикальности мачты и электронных глубиномеров.

TH 18 hydraulic piling rig

CMV new generation of hydraulic piling rig TH 18 is composed of a CMV design and redesigned by MDT engineers base unit on crawlers and of a drilling application module, either for telescopic friction and interlocking kelly bars, casing oscillator attachment, auger cast application (CFA).

TECHNICAL FEATURES

Selferecting / Selfpropelled

TH 18 equipment is ready to operate without any service crane support as it is supplied with a parallelogram support system that allows the unit to selferect. The unit is designed for easy and quick start-up and transport operations.

Retractable crawlers

TH 18 model is equipped with heavy duty retractable crawler undercarriage for easy transportation and high working stability. The controls to extend and retract the crawlers are fully electro-hydraulic and located inside the operators cabin.

Base unit

TH 18 base unit is fitted with diesel engine; hydraulic circuit made with main steel piping, high pressure joints and JIC type fittings; hydraulic distributors; hydraulic oil tank; fuel tank; hydraulic filters and air filter; hydraulic pumps. The hydraulic oil cooling system has been specially designed to work at severe outside temperatures.

Hydraulic system

The hydraulic system of TH 18 unit is made of high quality components and it is designed to operate winches, pull-down and rotary circuits simultaneously.

Rotary table

TH 18 rotary table is provided with two main hydraulic motors and one motor for discharge speed operation. An automatic torque adjustment system and a continuous speed control are provided to regulate the performances of the rotary table according to the soil conditions and to the applied drilling tool.

Built-in hydraulic winches

TH 18 base frame is designed to house high capacity hydraulic main winch and auxiliary winch, both provided with safety stop control. Main winch is also provided with a controlled freefall hydraulic system for automatic winch rope release during the drilling operations and an automatic rope stop when down the hole position is reached.

Operator's cabin

TH 18 is equipped with a very comfortable soundproofed cabin, provided with adjustable seat, air conditioner and heater. Control panel is designed with all levers and operating joystick located in favourable position to the operator.

The control panel is also provided with diesel engine electronic display, mast verticality and depthfinder electronic indicators.

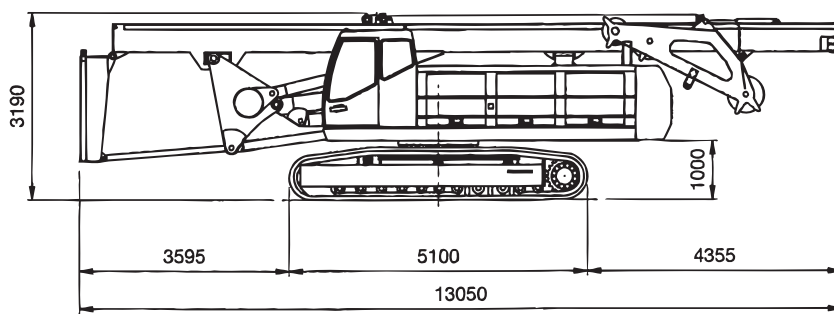
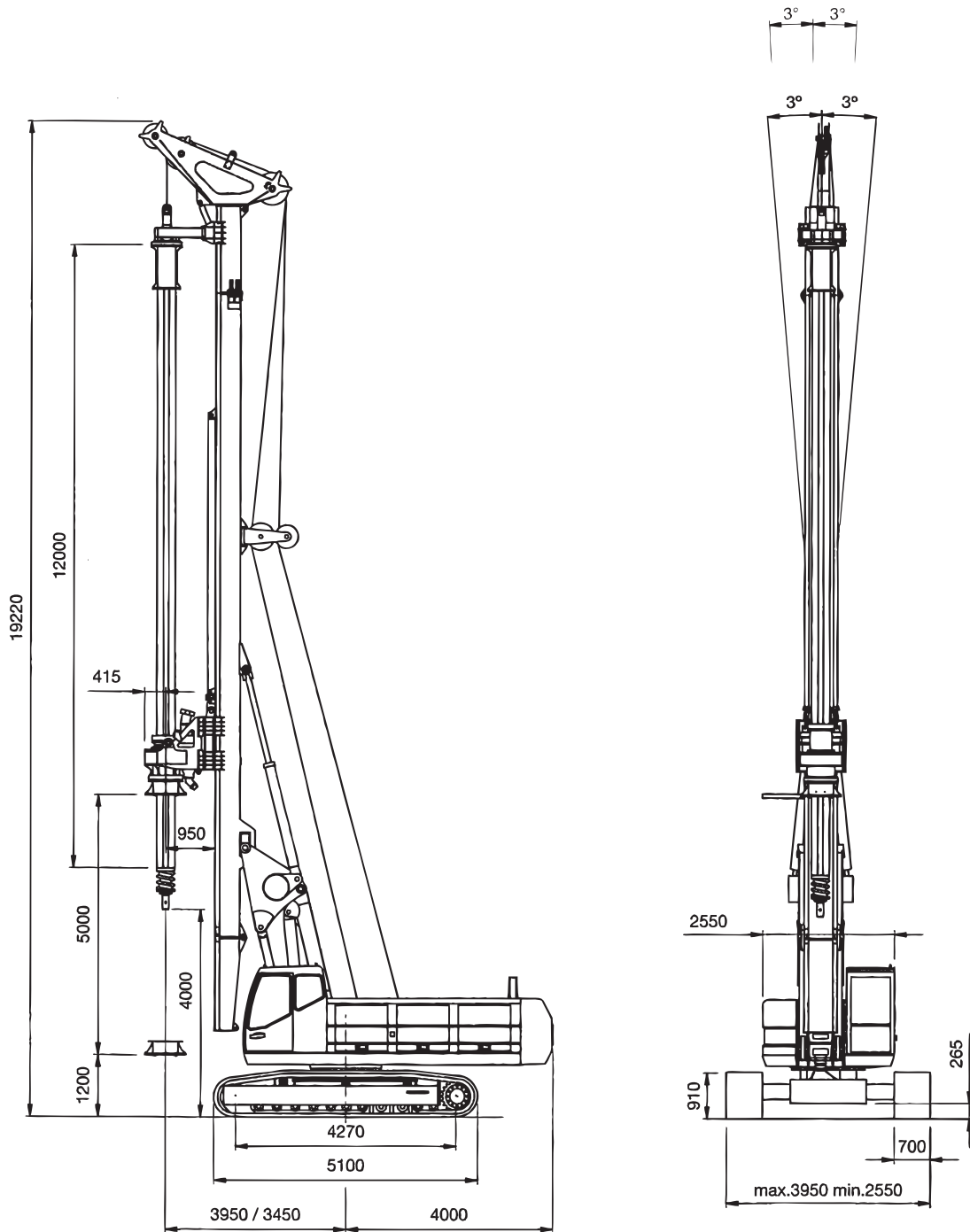


Технические характеристики - CMV TH 18

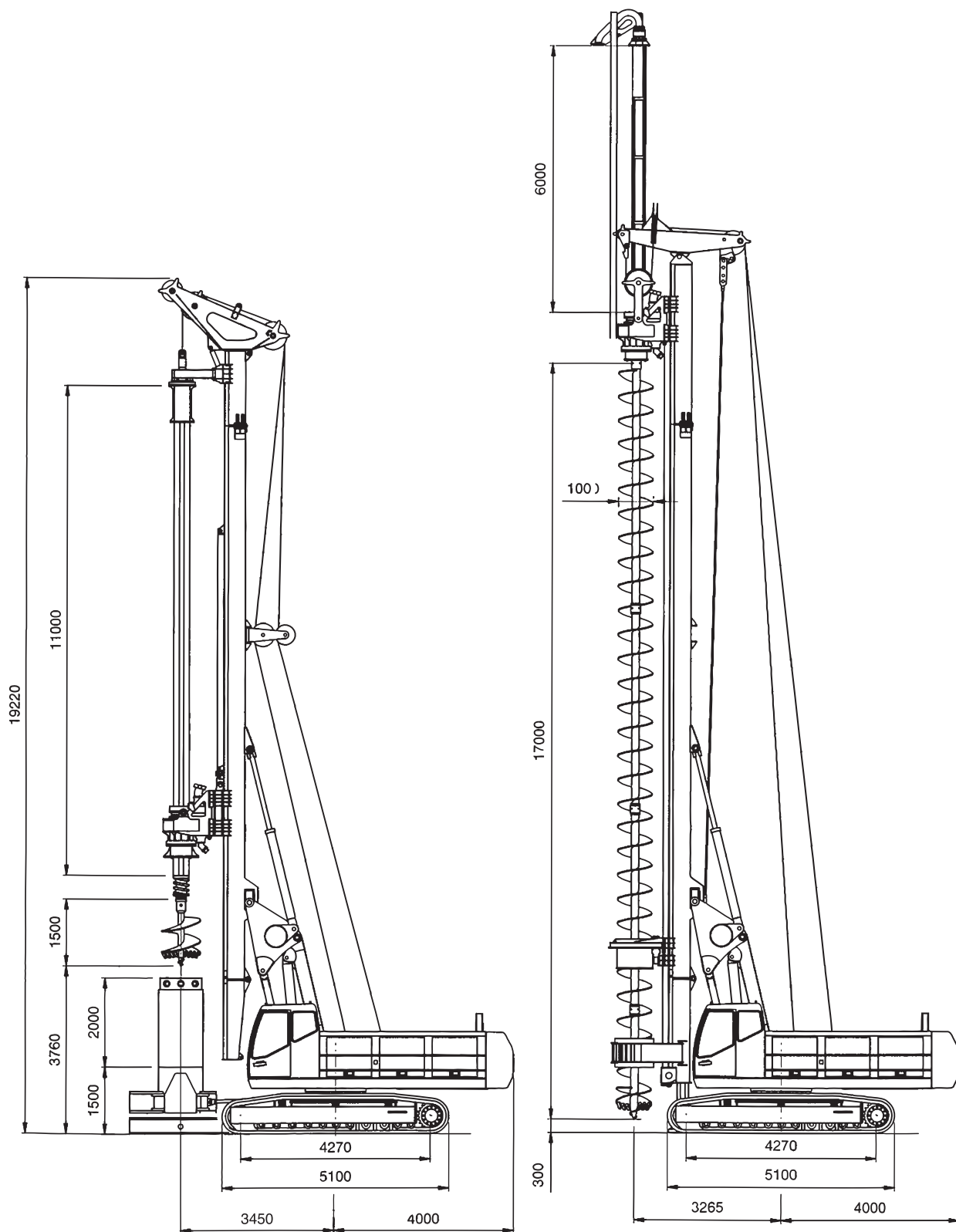
Technical data - CMV TH 18

<i>База / Base Unit</i>	<i>Единицы измерения / Units</i>	<i>Величина / Measures</i>
<i>Раздвижные гусеницы / Retractable undercarriage</i>		
Длина / Length	мм	5.100
Мин. / Макс. ширина / Min/Max width	мм	3.000/4.200
Ширина гусеничных башмаков / Track shoes width	мм	800
Скорость передвижения / Travelling speed	км/ч	1.71
Давление на грунт / Ground pressure	Н/см ²	7
<i>Дизельный двигатель / Diesel Engine</i>		
Установленная мощность / Rated power	кВт/л.с.	224 /300
Емкость топливного бака / Fuel tank capacity	л	350
<i>Основная лебедка / Main winch</i>		
Тяговая сила на прямом тросе / Line pull max	кН	185
Макс. скорость / Line speed max	м /мин.	80
Диаметр троса / Rope diameter	мм	26
<i>Сервисная лебедка / Auxiliary winch</i>		
Тяговая сила на прямом тросе / Line pull max	кН	100
Макс. линейная скорость / Line speed max	м /мин.	74
Диаметр троса / Rope diameter	мм	20
<i>Рабочий вес / Operating weight</i>	Кг	58.000
Мин. вес при транспортировке / Transport weight min	Кг	58.000
<i>Бурение с келли-штангой / Kelly Bar Application</i>		
<i>Единицы измерения / Units</i>		
Макс. диаметр бурения / Drilling diameter max	мм	2000
Макс. глубина бурения / Depth max	м	57
Крутящий момент / Rotary torque	кНм	180
Макс. скорость бурения / Drilling speed max	об/мин	22
Скорость разгрузки / Discharge speed	об/мин	140
<i>Система задавливания / Crowd system</i>		
Рабочий ход / Stroke	мм	5.000
Макс. сила задавливания / Crowd force max	кН	121
Макс. сила извлечения / Extraction force max	кН	178
<i>Келли-штанги / Kelly bars</i>		
Фрикционного типа - макс. глубина бурения / Friction type - depth max	м	5x13 м (глубина 55 м)
Замкового типа - макс. глубина бурения / Interlocking type - depth max	м	4x13 м (глубина 44 м)
<i>Использование обсадного стола / Casing Oscillator Application</i>		
<i>Единицы измерения / Units</i>		
Гидравлический обсадный стол / Hydraulic casing oscillator	модель	HCO 1500
Макс. диаметр обсадной трубы / Casing diameter max	мм	1.500
Мин. диаметр обсадной трубы / Casing diameter min	мм	1.000
Макс. длина одной трубы / Casing element length max	мм	2.000
Макс. ширина обсадного стола / Casing oscillator width max	мм	2.350
Макс. длина обсадного стола / Casing oscillator length max	мм	4.265
Макс. высота обсадного стола / Casing oscillator height max	мм	1.545
Макс. вес обсадного стола / Casing oscillator weight max	Кг	11.600
Используемые телескопические келли-штанги / Appliable telescopic kelly bar	модель	4x11 м /5x11 м
Макс. глубина бурения / Drilling depth max	м	39,5 /49.5
<i>Силовой привод для обсадных труб / Casing twister</i>		
Диаметр обсадной трубы / макс. / Casing diameter min/max	мм	1.500
<i>Бурение по технологии CFA / Cfa Application</i>		
<i>Единицы измерения / Units</i>		
Макс. диаметр бурения / Drilling diameter max	мм	1.000
Макс. глубина бурения / Drilling depth max	м	18 + 6
Макс. глубина бурения с установленным очистителем шнека / Drilling depth with auger cleaner max	м	16 + 6
Сила извлечения / Extraction force	кН	550
Лебедка задавливания (по запросу) / Crowd winch (optional)	кН	50
Компьютер для технологии CFA (по запросу) / CFA computer (optional)		

Технические чертежи - CMV TH 18
 Technical drawings - CMV TH 18



Технические чертежи - CMV TH 18 Technical drawings - CMV TH 18



Гидравлическая буровая установка
Hydraulic piling rig





Mc Drill Technology S.p.A.

P.I. 02397320348 - Iscrizione REA 234620
Cap. Soc. Int. Versato Euro 633.000,00

Via Madrid, 4 - 43010 Interporto di Parma
Loc. Bianconese, Fontevivo (PR) ITALIA

Tel. +39 0521 615212 - Fax +39 0521 619063
www.mdtspa.it - info@mdtspa.it

Представительство завода-изготовителя в России
ООО «Мак ДРИЛЛ ТЕХНОЛОДЖИ РУССИЯ»

Тел/Факс +7 (495) 988-01-89, +7 (499) 270-32-33
www.mdtrussia.ru - info@mdtrussia.ru